

令和元年度プラスチック成形技術講習会

～射出成形金型の最適設計&双葉ホットランナシ テムと金型内センシングの最新動向～

射出成形の重要なキーパーツである金型。良い成形品を作るための金型とは？
第Ⅰ部では、実践で役立つ最適な金型設計について、わかりやすく解説して
いただきます。
第Ⅱ部では、安定的に大量生産するための高精度な金型部品であるホットラ
ンナシステムについて紹介いただきます。

- 1 開催日時 令和 元年11月18日(月) 午後1時～午後4時45分
- 2 開催場所 長野県工業技術総合センター材料技術部門4階大会議室
(長野市若里1-18-1 : 電話026-226-2812)
- 3 主 催 長野県プラスチック工業会
- 4 共 催 長 野 県
長野県プラスチック高度加工研究会
- 5 講師・演題

I 部 (午後1時から3時)

演 題 「射出成形金型の最適設計」

講 師 株式会社MDC 代表取締役 鈴木 次郎 氏

休 憩 (午後3時から3時15分)

II 部 (午後3時15分から4時45分)

演 題 「双葉ホットランナシステムと金型内センシングの最新
動向」

講 師 双葉電子工業株式会社 精機プロダクト事業センター
技術開発部 成形技術課 HRS係 平林 亨 氏
技術開発部 成形技術課 MMS係 野原 康弘 氏

6 受講料

(1) 長野県プラスチック工業会会員及び長野県プラスチック高度加工研究会会員は無料です。

(2) 一般受講者は1名につき3,000円(テキスト代を含む参加費)

7 定員 **80名 (現在申込者数40名)**

8 再募集
申込期限 **令和元年11月6日(水) 必着**
ただし、定員になり次第締切りとさせていただきます。

9 申込方法 同封の受講申込書に必要事項を記入の上、長野県プラスチック工業会あてにFAXにて、お申し込みください。
質問事項がある場合は、質問事項欄にご記入をお願いします。

10 問合せ先 長野県プラスチック工業会(事務局:宮下)
電話 026-226-1551
FAX 026-226-6116
E-mail: plastic-nagano@nagano-pma.jp

11 その他 会場は駐車場が狭いので、公共交通機関をご利用のうえご来場下さい。
昼食は各自ご用意ください(会場近くに食堂はあります。)

長野県工業技術総合センター 材料技術部門

〒380-0928
長野県長野市若里1-18-1
TEL: 026-226-2812
FAX: 026-291-6243

<交通案内>
JR長野駅
徒歩20分 タクシー5分
上信越自動車道
長野ICより20分(8.5km)
須坂長野東ICより25分(9km)



長野県プラスチック工業会 あて (FAX : 026-226-6116)

プラスチック成形技術講習会受講申込書

- 開催日時 令和元年11月18日(月) 午後1時から4時45分
- 開催場所 長野県工業技術総合センター 材料技術部門 (長野市若里1-18-1)

令和 元年 月 日

企業名 _____

住 所 _____ 電話 _____

部 署	職 名	受講者氏名	備 考

所属団体

(○印をして下さい)

- 1 長野県プラスチック工業会
- 2 長野県プラスチック高度加工研究会
- 3 一般受講者(テキスト代として参加費が必要です。)

質問事項

お問合せは、長野県プラスチック工業会事務局 (電話 026-226-1551)