

# プラスチック成形技術講習会

## ～射出成形作業の勘どころ～

日 時 平成28年10月27日(木) 午後1時～午後4時30分  
場 所 長野県工業技術総合センター(材料技術部門)  
長野市若里1-18-1 電話 026-226-2812  
主 催 長野県プラスチック工業会  
共 催 長野県  
長野県プラスチック高度加工研究会

### 演題・講師

#### I 「成形不良を造らないための成形とは何か」

午後1時～午後3時00分

本間技術士事務所 所長 本間 精一 様

成形不良はいろいろな条件が絡み合って発生するので複雑に見えるが、原因をたどっていくと射出成形の原理・原則にたどり着く。従って、成形不良を造らないためには、まず成形の原理・原則である基礎特性を理解する必要がある。本講では成形工程別に基礎特性について解説した上で、各種成形不良の発生原理と防止策を述べる。

1. 予備乾燥の勘どころ
2. 可塑化の勘どころ
3. 射出の勘どころ
4. 保圧、冷却の勘どころ

#### II 「熱を効率的に使用し良い製品づくりに」

“成形環境の勘どころ”

午後3時10分～午後4時30分

省エネコンサルタント 代表 竹村 雅志 様

従来からの汎用プラスチックはもとより、エンプラ、スーパーエンプラなど、これからの材料に対応する成形加工に、益々要求される高温下での加工と、その品質に影響を及ぼす高精度な温度制御における“熱”に焦点を合わせ、成形の主役である射出成型機をはじめ周辺設備における設備からの放熱や冷却について省エネルギーの観点から、ロスを顕在化させて熱を効率的に使用する技術をご紹介します。

次に安定生産や品質向上に資するための現場環境について、空調をはじめ成形工程で使用される圧縮空気や冷却水製造などについて省エネルギーの観点から、ロスを顕在化させて熱を効率的に使用する技術をご紹介します。

併せてこれからの成形工場に相応しい設備、ユーティリティや現場改善など、“熱”を重点にご紹介します。

## 1 受講料

(1) 長野県プラスチック工業会会員及び長野県プラスチック高度加工研究会会員  
繊維強化複合樹脂応用研究会会員は無料です。

(2) 一般受講者は1名につき3,000円(テキスト代として参加費がかかります)。

2 定員 80名

3 申込締切 平成28年10月11日(火) 必着  
ただし、定員になり次第締切ります

4 申込方法 同封申込用紙にて、長野県プラスチック工業会あてに FAX  
にてお申し込みください。  
質問事項がある場合は、参加申込書の質問事項欄にご記入  
ください。

5 問合せ先 長野県プラスチック工業会  
電話 026-226-1551  
FAX 026-226-6116  
E-mail: [plastic-nagano@nagano-pma.jp](mailto:plastic-nagano@nagano-pma.jp)

6 その他 会場は駐車場が狭いので、公共交通機関をご利用のうえご来場  
下さい。  
昼食は各自ご用意ください(会場近くに食堂はあります)。

平成28年8月 3日

## 長野県工業技術総合センター 材料技術部門

〒380-0928  
長野県長野市若里1-18-1  
TEL : 026-226-2812  
FAX : 026-291-6243

<交通案内>  
JR長野駅  
徒歩20分 タクシー5分  
上信越自動車道  
長野ICより20分(8.5km)  
須坂長野東ICより25分(9km)



お問合せは、長野県プラスチック工業会事務局(電話026-226-1551)

長野県プラスチック工業会 あて (FAX 026-226-6116 )

## プラスチック成形技術講習会受講申込書

日時：2016年(平成28年)10月27日(木) 13:00~16:45

場所：長野県工業技術総合センター 材料技術部門 (長野市若里1-18-1)

平成 年 月 日

企業名 \_\_\_\_\_

住 所 \_\_\_\_\_ 電話 \_\_\_\_\_

部 署	職 名	受 講 者 名	備 考

所属団体

(○印をして下さい)

- 1 長野県プラスチック工業会
- 2 長野県プラスチック高度加工研究会
- 3 繊維強化複合樹脂応用研究会
- 4 一般受講者(テキスト代として参加費が必要です)

質問事項

---

---

---

---

---